

تجهيزات پرکن استیل

STAINLESS STEEL FILLING EQUIPMENT

معرفی تجهیزات پرکن و ساخت سفارشی استیل



تجهیزات پرکن استیل چیست؟

معرفی | کاربرد | نقش در خط تولید | ساختار کلی | شرایط استفاده



معرفی

تجهیزات پرکن استیل برای انتقال و پرکردن کنترل شده محصول در ظروف و بسته بندی ها به کار می روند و می توانند به صورت مستقل یا به عنوان بخشی از یک خط تولید طراحی شوند. ساختار و روش پرکردن این تجهیزات با توجه به نوع محصول و فرآیند تعیین می شود.



کاربرد

تجهیزات پرکن در فرآیندهای مختلف بسته بندی برای محصولات متنوع استفاده می شوند. نوع محصول، ویسکوزیته، دما و ویژگی های آن از جمله عواملی هستند که بر انتخاب روش پرکردن و طراحی مسیر محصول و نازل ها اثر می گذارند.



نقش در خط تولید

پرکن استیل می تواند در کنار تجهیزاتی مانند سیستم انتقال ظروف، نوار نقاله، دستگاه درب بندی یا سایر بخش های بسته بندی، قرار گیرد. نحوه ارتباط پرکن با تجهیزات قبل و بعد از آن باید متناسب با فرآیند و مشخصات محصول در نظر گرفته شود.



ساختار کلی

در یک سیستم پرکن، بخش هایی مانند مخزن محصول، مسیر محصول، شیر یا ولو، نازل های پرکن و تجهیزات کنترلی و جانبی ممکن است وجود داشته باشند. ترکیب دقیق این اجزا ثابت نیست و بر اساس روش پرکردن و شرایط پروژه تعیین می شود.



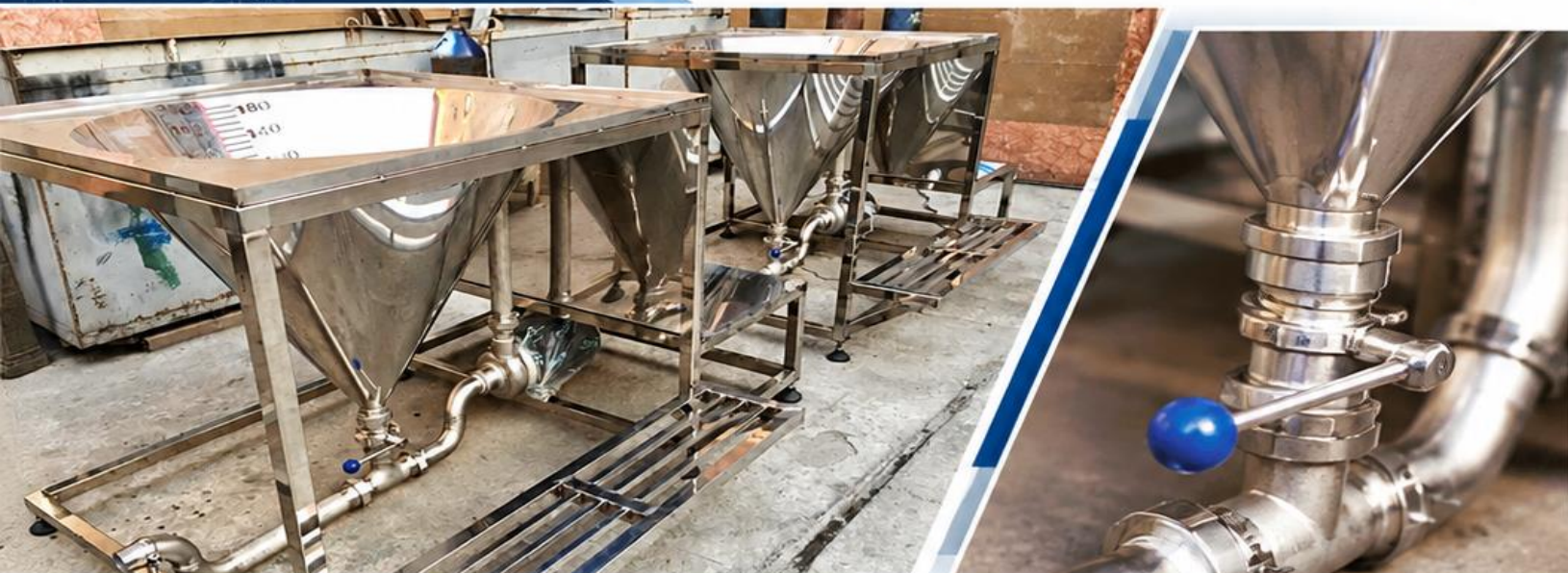
شرایط استفاده

پیش از طراحی یا ساخت باید مشخصات محصول و فرآیند بررسی شود؛ از جمله نوع محصول، حجم مورد نظر برای پرکردن، نوع و ابعاد ظرف، روش پرکردن، تعداد نازل و شرایط خط تولید. این اطلاعات مبنای انتخاب و طراحی اجزای مناسب خواهد بود.



اجزای تجهیزات پرکن

تجهیزات پرکن از مجموعه‌ای از بخش‌های مکانیکی و فرآیندی تشکیل می‌شوند که وظیفه برابافت، انتقال، کنترل و هدایت محصول تا تقطه پرکردن را بر عهده دارند. طراحی این اجزا باید متناسب با نوع محصول، روش پرکردن، ظرف و شرایط خط تولید انجام شود.



01

مخزن

مخزن محصول محل نگهداری و تأمین محصول برای فرآیند پرکردن است. شکل، ظرفیت، نحوه ورود و خروج محصول و تجهیزات متصل به مخزن می‌تواند بر اساس فرآیند تعیین شود.



02

بدنه

بدنه و شاسی وظیفه نگهداری و ایجاد ساختار مکانیکی مجموعه را بر عهده دارند. ابعاد، شکل و نحوه ساخت آن‌ها باید با آرایش اجزای پرکن و شرایط نصب در خط تولید هماهنگ باشد.



03

نازل

نازل پرکن محل خروج و هدایت محصول به داخل ظرف است. طراحی نازل با توجه به ویژگی‌های محصول، روش پرکردن و نوع ظرف انجام می‌شود؛ به همین دلیل شکل و تعداد نازل‌ها می‌تواند در پروژه‌های مختلف متفاوت باشد.



04

مسیر محصول

مسیر محصول شامل لوله‌ها، شیرها و اتصالاتی است که محصول را از مخزن تا نازل هدایت می‌کنند. طراحی این مسیر می‌تواند برای کنترل جریان، تخلیه و شست‌وشوی مناسب در نظر گرفته شود.



05

اتصالات

اتصالات برای ارتباط میان مخزن، مسیر محصول، شیرها و نازل‌ها استفاده می‌شوند. نوع و ابعاد اتصال باید بر اساس ساختار تجهیز و الزامات فرآیند انتخاب شود.



06

تجهیزات جانبی

بسته به طراحی پروژه، تجهیزات جانبی مختلفی می‌توانند در مجموعه پرکن قرار بگیرند؛ از جمله تجهیزات کنترلی، شیرها، سیستم‌های اندازه‌گیری، اجزای انتقال و تجهیزات مرتبط با شست‌وشو با نگهداری.



نکته مهم

هر پرکن استیل یک ساختار ثابت ندارد؛ اجزای آن باید بر اساس محصول، روش پرکردن و شرایط خط تولید تعیین شوند.

طراحی متناسب با فرآیند

بر اساس نوع محصول، حجم پرکنی، روش پرکردن و شرایط خط تولید



01

نوع محصول

نوع محصول می‌تواند مایع، غلیظ، کف‌کننده یا دارای ذرات باشد. هر محصول نیازهای متفاوتی در مسیر محصول، شیرها و نازل‌ها دارد و باید بر اساس ویژگی‌های واقعی آن طراحی انجام شود.



02

حجم پرکنی

مقدار موردنظر برای پرکردن باید مشخص باشد. روش اندازه‌گیری و دوزینگ با توجه به محصول و فرآیند انتخاب می‌شود. مقیاس‌گذاری داخل مخزن (مطابق تصویر یکی از روش‌های تعیین حجم محصول است).



03

تعداد نازل

تعداد نازل‌ها با توجه به روش پرکردن، ظرفیت موردنیاز خط و آرایش تجهیزات تعیین می‌شود. این تعداد می‌تواند از یک نازل تا چند نازل بوده و برای پروژه‌های مختلف متفاوت باشد.



04

نحوه پرکردن

روش پرکردن می‌تواند حجمی، وزنی، یا مبتنی بر کنترل جریان باشد. انتخاب روش مناسب باید متناسب با نوع محصول، ظرف و هدف فرآیند انجام شود.



05

شرایط خط تولید

تجهیز پرکن باید با نوع ظرف، ابعاد و دهانه ظرف، سرعت موردنیاز، نحوه ورود و خروج محصول و ارتباط با تجهیزات قبل و بعد از پرکن هماهنگ شود.



06

تجهیزات جانبی

بسته به پروژه، تجهیزاتی مانند سیستم‌های کنترلی، شیرها، پمپ‌ها، تجهیزات انتقال، تجهیزات جابجایی ظروف و سامانه‌های شست‌وشو می‌توانند در کنار پرکن در نظر گرفته شوند.



نکته مهم

مشخصات پرکن از نیاز خط تولید تعیین می‌شود. نوع محصول، حجم پرکنی، تعداد نازل، روش پرکردن و شرایط خط، مبنای طراحی و انتخاب تجهیزات هستند.



021-54082



021-66781815



0912-6400524



BazarSteel.Com

04

پرکن استیل سفارشی

طراحی و ساخت متناسب با نیاز خط تولید

تجهیزات پرکن می‌توانند بر اساس نوع محصول، روش پرکردن، مشخصات ظرف و شرایط خط تولید طراحی و ساخته شوند. پیکربندی دستگاه، ابعاد و اجزای آن متناسب با نیاز فرآیند تعیین می‌شود: میابراین یک ساختار واحد برای تمام پروژه‌ها وجود ندارد.



01

طراحی اختصاصی

ساختار تجهیزات می‌تواند متناسب با فرآیند، فضای، نصب، نحوه ورود و خروج محصول و آرایش خط تولید طراحی شود.



02

ساخت طبق نقشه

در صورت وجود نقشه فنی، ابعاد و جزئیات ساخت می‌توانند بر اساس اطلاعات ارائه شده در نقشه بررسی و اجرا شوند.



03

ساخت طبق نمونه

در پروژه‌هایی که تجهیز، یا نمونه‌ای موجود است، نمونه می‌تواند مبنایی برای بررسی ساختار، ابعاد و اجزای مورد نیاز قرار گیرد.



04

ابعاد سفارشی

ابعاد مخزن، شاسی، محل قرارگیری اجزا و آرایش کلی تجهیز باید با فضای نصب و شرایط خط تولید هماهنگ شود. طراحی تجهیزات پرکن با توجه به نیازهای اختصاصی محل و فرآیند انجام می‌شود.



05

تجهیزات جانبی

بسته به پروژه، تجهیزات جانبی و اجزای مرتبط با انتقال، کنترل، جابجایی ظروف با شست‌وشو می‌توانند در کنار پرکن در نظر گرفته شوند. انتخاب این موارد به نیاز واقعی خط تولید وابسته است.

برای شروع بررسی و ساخت، اطلاعاتی مانند نوع محصول، روش پرکردن، حجم مورد نظر، نوع و ابعاد ظرف، تعداد نازل، فضای نصب و تجهیزات مورد نیاز باید مشخص شود.



تعیین مشخصات بر اساس نیاز خط تولید

از نقشه و نمونه تا ابعاد و تجهیزات جانبی؛
مشخصات نهایی پرکن بر اساس نیاز پروژه تعیین می‌شود.



021-54082



021-66781815



0912-6400524



BazarSteel.Com

استعلام و سفارش

برای بررسی، طراحی و ساخت تجهیزات پرکن متناسب با نیاز خط تولید، می‌توانید با ما در تماس باشید.



01

بررسی نیاز

ابتدا نوع محصول، روش پرکردن، حجم موردنظر، نوع ظرف و شرایط خط تولید بررسی می‌شود تا نیاز پروژه مشخص شود.



02

مشاوره

بر اساس اطلاعات اولیه، ساختار کلی تجهیزات و گزینه‌های مناسب برای فرآیند پرکردن بررسی می‌شود.



03

مشخصات فنی

برای بررسی دقیق‌تر، اطلاعاتی مانند نوع محصول، حجم پرکنی، تعداد نازل، نوع و ابعاد ظرف و تجهیزات جانبی باید مشخص شود.



04

استعلام قیمت

پس از مشخص شدن نیازها و مشخصات پروژه، امکان بررسی و ارائه قیمت متناسب با ساختار موردنظر فراهم می‌شود.



اطلاعات موردنیاز برای شروع بررسی

برای ارائه پیشنهاد مناسب، لطفاً اطلاعات زیر را مشخص کنید یا در زمان تماس اعلام نمایید.



نوع محصول



حجم یا مقدار پرکنی



نوع و ابعاد ظرف



تعداد نازل موردنظر



روش پرکردن



شرایط و فضای خط تولید



تجهیزات جانبی موردنیاز



سایر توضیحات مربوط به پروژه



مشخصات پروژه را ارسال کنید تا بررسی ساخت و استعلام قیمت بر اساس نیاز خط تولید انجام شود.



ارتباط با
بازار استیل



021-54082



021-66781815



0912-6400524



BazarSteel.Com